

12. Write notes on :

- (a) MBO
- (b) Administration
- (c) F.W. Taylor.

குறிப்பு வரைக :

(அ) MBO (நோக்க வழி மேலாண்மை)

(ஆ) நிர்வாகம்

(இ) எப். டபுள்யூ. டெய்லர்.

PART B — (4 × 15 = 60 marks)

Answer any FOUR questions.

6. Explain the functions of Management.

மேலாண்மையின் பணிகளை விளக்குக.

7. Discuss the nature and objectives of planning.

திட்டமிடலின் தன்மையினையும், நோக்கங்களையும் விவாதிக்க.

8. What are the advantages of line and staff organisation?

நேர்வரிசை மற்றும் பணியாளர் அமைப்பு முறையின் நன்மைகள் யாவை?

9. What do you mean by motivation? Discuss.

ஊக்கமளித்தல் குறித்து நீவிர் அறிவது யாது? விவாதிக்க.

10. Explain the concept of directing.

இயக்குதல் குறித்து விளக்குக.

11. What are the barriers to communication?

தகவல் தொடர்பிலுள்ள தடைகள் யாவை?

**UG-644 BBA-11/BBAM-11/
BBAC-11/BCS-11/
BBAR-11**

**B.Com./B.B.A. DEGREE EXAMINATION –
JUNE 2010.**

First Year

PRINCIPLES OF MANAGEMENT

Time : 3 hours

Maximum marks : 75

PART A — (3 × 5 = 15 marks)

Answer any THREE questions.

1. What do you mean by management? Explain.
மேலாண்மை என்றால் என்ன? விளக்குக.
2. What are the levels of management?
மேலாண்மையின் படிநிலைகள் யாவை?
3. Define “Planning”.
“திட்டமிடுதல்” வரைவிலக்கணம் தருக.
4. What is departmentation?
துறைப்படுத்துதல் என்றால் என்ன?
5. Write a note on “leadership”.
“தலைமையேற்றல்” குறித்து குறிப்பு வரைக.