

UG-594

BCO-23

**B.Com. DEGREE EXAMINATION –
JUNE 2010.**

Second Year

PRINCIPLES OF MANAGEMENT

Time : 3 hours

Maximum marks : 75

SECTION A — (3 × 5 = 15 marks)

Answer any THREE questions.

1. What is management? State its nature.

மேலாண்மை என்றால் என்ன? அதன் தன்மைகளைக் குறிப்பிடுக.

2. What are the various administrative problems in decision making?

தீர்மானச் செயலிள்ள பல்வேறு நிர்வாகப் பிரச்சனைகள் யாவை?

3. What are the basic principles of delegation?

ஒப்படைத்தலின் அடிப்படைக் கூறுகள் யாவை?

4. Briefly explain any three barriers to communication.

தகவல் தொடர்பின் இயக்கத்தை பாதிக்கும் மூன்று தடைகளைப் பற்றி சுருக்கமாக விவரி.

5. Briefly state the factors deciding span of control.

மேற்பார்வையாளவை தீர்மானிக்கும் காரணிகள் யாவை?

SECTION B — (4 × 15 = 60 marks)

Answer any FOUR questions.

6. Describe the contribution made by Hendry Fayol to management thought.

மேலாண்மை சிந்தனைக்கு ஹென்றி ஃபேயாலின் பங்களிப்பை விவரி.

7. What is planning? Explain the steps involved in planning.

திட்டமிடுதல் என்றால் என்ன? திட்டமிடுதலில் உள்ள நிலைகளை விளக்குக.

8. What is meant by decentralization? What are the factors that determine the degree of decentralization?

அதிகார பரவலாக்கல் என்றால் என்ன? பரவலாக்கலின் அளவை நிர்ணயிக்கும் காரணிகள் யாவை?

9. Explain the different kinds of training programmes.

பயிற்சியின் பல்வேறு முறைகளை விளக்குக.

10. Who is a supervisor? What are his important functions?

மேற்பார்வையாளர் என்பார் யார்? அவரின் முக்கிய பணிகள் யாவை?

11. What is motivation? Describe the Maslow's need priority theory.

செயலூக்கமளித்தல் என்றால் என்ன? ஏ.ஹெச் மாஸ்லோவின் தேவை முன்னுரிமை கோட்பாட்டை விளக்குக.

12. Discuss the modern theory of organization.

அமைப்பு பற்றிய நவீன கோட்பாட்டினை விவாதி.